

---

# Access Free Edition Revised 2nd Thermodynamik Chemische I Teil Chemie Physikalische Die In Hrung Einf

---

This is likewise one of the factors by obtaining the soft documents of this **Edition Revised 2nd Thermodynamik Chemische I Teil Chemie Physikalische Die In Hrung Einf** by online. You might not require more epoch to spend to go to the ebook instigation as competently as search for them. In some cases, you likewise accomplish not discover the message Edition Revised 2nd Thermodynamik Chemische I Teil Chemie Physikalische Die In Hrung Einf that you are looking for. It will certainly squander the time.

However below, once you visit this web page, it will be as a result utterly easy to acquire as well as download guide Edition Revised 2nd Thermodynamik Chemische I Teil Chemie Physikalische Die In Hrung Einf

It will not take on many become old as we tell before. You can do it even though affect something else at home and even in your workplace. correspondingly easy! So, are you question? Just exercise just what we find the money for below as well as review **Edition Revised 2nd Thermodynamik Chemische I Teil Chemie Physikalische Die In Hrung Einf** what you in imitation of to read!

---

**KEY=EDITION - CHASE PITTS**

---

**THERMODYNAMIK DER GASE / THERMODYNAMICS OF GASES**

---

**Springer Science & Business Media**

---

**EINFÜHRUNG IN DIE PHYSIKALISCHE CHEMIE**

---

**TEIL II KINETIK**

---

**Springer-Verlag**

---

**BULLETIN (NEW SERIES) OF THE AMERICAN MATHEMATICAL SOCIETY**

---

**DIE THERMODYNAMIK DES WÄRME- UND STOFFAUSTAUSCHES IN DER  
VERFAHRENSTECHNIK**

---

**BAND 1: ALLGEMEINE GRUNDLAGEN WÄRME- UND STOFFAUSTAUSCH  
IM GEGENSTROM ZWISCHEN ZWEI PHASEN SOWIE ZWISCHEN DAMPF**

---

---

## UND FLÜSSIGKEIT BEI EINHEITLICHEN STOFFEN

---

Springer-Verlag

---

## PHYSIKALISCHE CHEMIE UND IHRE RECHNERISCHE ANWENDUNG – THERMODYNAMIK –

---

## EINE EINFÜHRUNG FÜR STUDIERENDE UND PRAKTIKER

---

Springer-Verlag

---

## DIE GRUNDLAGEN DER INGENIEURWISSENSCHAFTEN

---

Springer-Verlag Die Grundlagen der Ingenieurwissenschaften in einem Band: - die mathematisch-naturwissenschaftlichen Grundlagen: Mathematik, Physik, Chemie; - die technologischen Grundlagen: Werkstoffe, Technische Mechanik, Technische Thermodynamik, Elektrotechnik, Messtechnik, Regelungs- und Steuerungstechnik, Technische Informatik; - die Grundlagen der technischen Gestaltung: Entwicklung und Konstruktion, Produktion, Betriebswirtschaft, Normung, Recht, Patentwesen. Insbesondere die Kapitel Technische Informatik, Thermodynamik, Werkstoffe, Normung, Recht und Patentwesen wurden in der 31. Auflage neu bearbeitet. Das Buch ist eine wichtige Einstiegshilfe für den Studenten und dient ihm als "roter Faden" für das Studium. Für den Ingenieur im Beruf ist es das aktuelle Nachschlagewerk über alle Disziplinen hinweg.

---

## CHEMICAL ABSTRACTS

---

## THERMODYNAMIK

---

## GRUNDLAGEN UND TECHNISCHE ANWENDUNGEN

---

Springer-Verlag Dieses etablierte Lehrbuch der Technischen Thermodynamik liegt, nach grundlegender Überarbeitung, in der 16. Auflage vor. Es bietet eine gründliche Einführung in die Thermodynamik und ihre technischen Anwendungen in der Energie- und Verfahrenstechnik. Der Schwerpunkt dieses Lehrbuchs liegt in der verständlichen Darstellung der durch den ersten und zweiten Hauptsatz der Thermodynamik gegebenen Grundlagen. Die hierauf aufbauenden Energie- und Entropiebilanzgleichungen ermöglichen die energetische und exergetische Analyse von Prozessen und Zustandsänderungen. Daher sind Energie und Entropie zentrale Begriffe der Thermodynamik, die in den ersten Kapiteln des Buches ausführlich eingeführt werden. In einem zweiten Schwerpunkt des Lehrbuchs werden die Beziehungen, welche die Energie- und Entropiewerte aus messbaren Zustandsgrößen wie Druck und Temperatur zugänglich machen, eingehend erläutert. Ein dritter Schwerpunkt ist den thermodynamischen Aspekten wichtiger energie- und verfahrenstechnischer Anwendungen gewidmet. Praxisnah werden

Strömungsprozesse, thermische Stofftrennverfahren, Verbrennungsprozesse und Verbrennungskraftanlagen wie z.B. Gasturbinenanlagen, Brennstoffzellen, thermische Kraftwerke, Kälteanlagen und Wärmepumpen behandelt.

---

## **TECHNISCHE THERMODYNAMIK**

---

Springer-Verlag Mit diesem II. Teil des umfassenden, auf zwei Teile angelegten Lehrbuches steht der "Bosnjakovic" - der Klassiker der Technischen Thermodynamik - wieder vollständig zur Verfügung. Gegenüber den vorangegangenen Auflagen beider Teile wurde jetzt auch dieser Teil des Werkes grundlegend überarbeitet und ergänzt. Dem bewährten didaktischen Konzept der früheren Auflagen folgend, bietet das Buch - eine Einführung in den Wärme- und Stoffaustausch - eine ausführliche Darstellung der Gemische, darauf aufbauend die technischen Prozesse, insbesondere diejenigen zur Trennung von Gemischen, - charakteristische graphische Darstellungen zum besseren Verständnis der komplexen Zusammenhänge - die Grundlagen des chemischen Gleichgewichts und der

---

## **THE HISTORICAL DEVELOPMENT OF ENERGETICS**

---

Springer Science & Business Media Although produced in controversy, this book is not a controversial work. The calming effects of the years that have passed since the tumultuous days in Lubeck are enough to guarantee that these pages will accurately trace the coming and going of opinions, the battle for the truth and the recognition of error. In only a few passages, especially in Part Six, will one be able to tell from the tone of the book that it comes out of this struggle. For these I ask the indulgence of my reader, since they contain explanations the extent of which probably does not correspond either to the difficulty of the questions treated or to their influence. But in such passages the extent of treatment could not - as was otherwise the case - be made to depend solely on a judgment as to the value and significance of the investigations presented. There considerations of defense, more than concern for symmetry, had to determine the structure.

---

## **PRAKTIKUM PHYSIKALISCHE CHEMIE**

---

---

### **THEORIE UND EXPERIMENTE**

---

vdf Hochschulverlag AG Die Publikation richtet sich an Dozierende und Studierende naturwissenschaftlicher Fächer mit physikalischer Chemie im Grund- oder Fachstudium. Sie vermittelt das Basiswissen, um typische Experimente zu verstehen und durchzuführen. In 24 Kapiteln werden die theoretischen Grundlagen erläutert, verschiedene Messgeräte und -methoden vorgestellt, ausgewählte Experimente beschrieben und die Auswertung der gemessenen Daten behandelt. Die Experimente werden

mit konkreten Resultaten aus dem Praktikumslabor illustriert. In der Neuauflage wurde die bisherige Struktur aus sechs Teilen beibehalten: Chemische Gleichgewichte, Kinetik, Thermochemie, Spektroskopie, Elektrochemie & Elektronik sowie Transport-, Schall- und Grenzflächenexperimente. Viele Kapitel wurden an geänderte apparative Gegebenheiten angepasst und um neue experimentelle Methoden ergänzt; zwei Kapitel sind neu hinzugekommen. Ein ausführlicher Anhang widmet sich der Auswertung und Darstellung von Messdaten sowie der Präsentation der experimentellen Ergebnisse. Das Buch eignet sich besonders für den Einsatz in einem Praktikumskurs, da die Kapitel unabhängig voneinander und in beliebiger Reihenfolge bearbeitet werden können.

---

## **HÜTTE - DAS INGENIEURWISSEN**

---

Springer-Verlag Das Werk präsentiert die mathematisch-naturwissenschaftlichen, ökonomisch-rechtlichen sowie technologischen Grundlagen des Ingenieurwissens - alles in einem Band. Für die Neuauflage wurden sämtliche Inhalte fachlich ergänzt, insbesondere die Abschnitte zu Makromolekülen, Umweltverträglichkeit, Recycling, Festigkeitslehre, Mikrosensorik, binäre Steuerungstechnik, Software-Engineering, Kommunikationstechnik, Mensch-Maschine-Interaktion sowie Normung, Recht und Patente. Neu hinzugekommen sind die Themen Management, Qualität und Personal.

---

## **RECHNEN IN DER VERFAHRENSTECHNIK UND CHEMISCHEN REAKTIONSTECHNIK**

---

Springer-Verlag

---

## **BULLETIN OF THE AMERICAN MATHEMATICAL SOCIETY**

---



---

## **TECHNISCHE CHEMIE**

---



---

## **EINFÜHRUNG IN DIE CHEMISCHE REAKTIONSTECHNIK**

---

Springer-Verlag Der "Fitzer/Fritz" ist ein klassisches Lehrbuch für die Chemische Reaktionstechnik geworden. Für die 3. Auflage wurde das Buch überarbeitet und aktualisiert. Es wendet sich an Studenten der Chemie, der Technischen Chemie und der Verfahrenstechnik an Universitäten, Technischen Hochschulen und an Fachhochschulen. Es wird ausdrücklich vom Unterrichtsausschuß für Technische Chemie der DECHEMA empfohlen.

---

## **THERMODYNAMIK**

---



---

## **EINE EINFÜHRUNG**

---

Springer-Verlag „Thermodynamik ist ein komisches Fach. Das erste Mal, wenn man sich damit befasst, versteht man nichts davon...“ Dieses Zitat

des berühmten Physikers Arnold Sommerfeld spricht wohl vielen Studierenden der ersten Semester aus dem Herzen. In der Tat wirken die Vielzahl an thermodynamischen Größen wie Innere Energie, Enthalpie, Gibbs'sche Energie gerade für den Anfänger recht verwirrend. Zugegeben - Thermodynamik ist nicht einfach, und deshalb ist ein gutes Lehrkonzept besonders wichtig. Einerseits darf der Studierende nicht mit akademischen Definitionen und mathematischen Ableitungen erschlagen, andererseits aber auch nicht mit „Thermodynamik light“ mit trügerischem Halbwissen abgespeist werden. Das vorliegende Lehrbuch basiert auf jahrzehntelanger Lehrerfahrung der Autoren und folgt dem von Carathéodory aufgezeigten Zugang zur Thermodynamik. Dieses in den traditionellen Lehrbüchern eher seltene Konzept stellt einen mathematischen Zusammenhang zwischen den zahlreichen thermodynamischen Größen her und hat bereits Albert Einstein begeistert.

---

## **THERMODYNAMIK**

---

### **BAND 2: MEHRSTOFFSYSTEME UND CHEMISCHE REAKTIONEN. GRUNDLAGEN UND TECHNISCHE ANWENDUNGEN**

---

Springer-Verlag Dieses bewährte Thermodynamik-Lehrbuch zweier erfahrener Hochschullehrer behandelt in Band 2 Mehrstoffsysteme und chemische Reaktionen. Der Stoff wird wissenschaftlich streng, jedoch anschaulich und praxisnah dargestellt. Zahlreiche Übungsaufgaben helfen beim Verständnis. Das Buch vereint die Vorzüge eines Lehrbuches für Studenten an Universitäten und Technischen Hochschulen mit den positiven Eigenschaften eines Nachschlagewerkes für Praktiker. In der vorliegenden Neuauflage wurde die Übungsbeispiele im Text integriert und sämtliche Stoffwerttabellen und Phasengleichgewichtsmodelle auf den neuesten Stand gebracht.

---

## **VOLKSWIRTSCHAFTLICHE THEORIE DER FIRMA**

---

### **FIRMENVERHALTEN, ORGANISATIONSSTRUKTUR, KAPITALMARKTKONTROLLE**

---

Springer-Verlag Mit diesem kleinen Band wird der Versuch unternommen, den Studenten der Volkswirtschaft einen Einblick in die neueren Entwicklungen in der Theorie der Firma zu geben. Es besteht zweifellos eine große Kluft zwischen der Firma, wie sie im traditionellen Lehrbuch der Mikroökonomie dargestellt ist und der Firma, wie sie die Wirtschafts wirklichkeit prägt. Es ist deshalb keineswegs verwunderlich, wenn das traditionelle Modell unter heftigen Beschuß gerät. Die Riesenkonzerne, die Multinationalen Firmen passen schlecht zur marshallianischen Firma des Lehrbuchs. Die Wirtschaftstheorie steht dem neuen Firmentyp jedoch keineswegs hilflos gegenüber. Sie bietet seit einiger Zeit Modelle an, mit deren Hilfe das Verhalten der modernen Großfirmen wesentlich besser analysiert werden kann. Damit erhält der Volkswirtschaftler Grundlagen,

die ihn besser als zuvor befähigen, Prozesse des Wettbewerbs, der Innovation, der Investition, des Wachstums und der Einkommensverteilung zu verstehen. Der Darstellung dieser Grundlagen ist das vorliegende Buch gewidnet. Das Buch ist als Ergänzung sowohl zu Vorlesungen der Mikro- als auch der Makroökonomie gedacht. Diese doppelte Verwendbarkeit liegt darin begründet, daß gerade auch die moderne Großfirma eine saubere Trennung zwischen Mikro- und Makrotheorie fragwürdig werden läßt. Vom Schwierigkeitsgrad her gesehen, richtet sich das Buch eher an die Studenten der oberen Semester.

---

## **TOPOLOGIE UND ANALYSIS**

---

### **EINFÜHRUNG IN DIE ATIYAH-SINGER-INDEXFORMEL**

---

Springer-Verlag

---

## **STOCHASTISCHE METHODEN**

---

Springer-Verlag

---

## **HANDBUCH DER BRENNGASE UND IHRER EIGENSCHAFTEN**

---

Springer-Verlag Das vom Verfasseraufgrund seiner eigenen wissenschaftlichen Arbeiten und seines großen Erfahrungsumfangs mit den praktischen Problemen der Gasindustrie und insbesondere der Gasanwendung geschriebene Buch wird nicht nur dem Studenten und Anfänger, sondern auch dem erfahrenen Praktiker eine wertvolle Hilfe sein. Die Umstellung auf die neuen SI-Einheiten nimmt dem Praktiker das Gefühl für bekannte Größenordnungen. Der Umdenk- und Umlernprozeß zur Gewöhnung an die neuen Einheiten wird durch ein Buch, das alle betroffenen Eigenschaften vergleichend parallel angibt, wesentlich erleichtert. Hierfür ist dem Verfasser von der Gasindustrie besonderer Dank zu sagen. Dem Studenten wird gleichzeitig ein Lehrbuch angeboten, das ihm auch die Beschäftigung mit älteren Veröffentlichungen und eine Rückschau auf die bisherige Entwicklung der Gastechnik wesentlich vereinfacht. In diesem Sinn danke ich dem Autor und wünsche seinem Buch einen vollen Erfolg. Christoph Brecht Präsident des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. -Technisch-wissenschaftliche Vereinigung- VI Gewidmet mit tiefempfundenen Dank meiner Frau - Grete- Sie hat selbst in allen schwersten Zeiten, denen gerade unsere Generation jahre lang ausgesetzt war, aufopfernd dafür gesorgt, daß ich mich meinen beruflichen und technisch-wissenschaftlichen Arbeiten möglichst ungestört widmen konnte.

---

## **TECHNISCHE THERMODYNAMIK. GRUNDLAGEN UND ANWENDUNGEN**

---

### **BAND 2: MEHRSTOFFSYSTEME UND CHEMISCHE REAKTIONEN**

---

Springer-Verlag

---

## **BASISWISSEN PHYSIKALISCHE CHEMIE**

---

Springer-Verlag Das Basiswissen der Physikalischen Chemie wird in klarer und kompakter Weise dargestellt. Angesichts des Umfangs traditioneller Lehrbücher der Physikalischen Chemie soll der hier dargebotene Stoff das Lernen für Prüfungen und Klausuren erleichtern. Ziel des Buches ist es, für die fortgeschrittene und spezielle Ausbildung in diesem Fach ein tragfähiges - mathematisch fundiertes - Fundament zu legen. Neben der makroskopischen, phänomenologischen Beschreibungsweise kommt der molekularen theoretischen Deutung der Begriffe und Gesetzmäßigkeiten eine zentrale Rolle zu. Wichtige Aspekte der quantenmechanischen Darstellung molekularer Eigenschaften werden ebenfalls besprochen.

---

## **MICRO PROCESS ENGINEERING**

---

---

### **FUNDAMENTALS, DEVICES, FABRICATION, AND APPLICATIONS**

---

John Wiley & Sons This edition of 'Micro Process Engineering' was originally published in the successful series 'Advanced Micro & Nanosystems'. Authors from leading industrial players and research institutions present a concise and didactical introduction to Micro Process Engineering, the combination of microtechnology and process engineering into a most promising and powerful tool for revolutionizing chemical processes and industrial mass production of bulk materials, fine chemicals, pharmaceuticals and many other products. The book takes the readers from the fundamentals of engineering methods, transport processes, and fluid dynamics to device conception, simulation and modelling, control interfaces and issues of modularity and compatibility. Fabrication strategies and techniques are examined next, focused on the fabrication of suitable microcomponents from various materials such as metals, polymers, silicon, ceramics and glass. The book concludes with actual applications and operational aspects of micro process systems, giving broad coverage to industrial efforts in America, Europe and Asia as well as laboratory equipment and education.

---

## **PHILOSOPHY OF CHEMISTRY**

---

Elsevier Philosophy of Chemistry investigates the foundational concepts and methods of chemistry, the science of the nature of substances and their transformations. This groundbreaking collection, the most thorough treatment of the philosophy of chemistry ever published, brings together philosophers, scientists and historians to map out the central topics in the field. The 33 articles address the history of the philosophy of chemistry and the philosophical importance of some central figures in the history of chemistry; the nature of chemical substances; central chemical concepts and methods, including the chemical bond, the periodic table and reaction mechanisms; and chemistry's relationship to other disciplines such as physics, molecular biology, pharmacy and chemical engineering. This

volume serves as a detailed introduction for those new to the field as well as a rich source of new insights and potential research agendas for those already engaged with the philosophy of chemistry. Provides a bridge between philosophy and current scientific findings Encourages multi-disciplinary dialogue Covers theory and applications

---

## **DIE GRUNDGESETZE DER WÄRMEÜBERTRAGUNG**

---

Springer-Verlag

---

## **TECHNISCHE CHEMIE**

---



---

### **EINFÜHRUNG IN DIE CHEMISCHE REAKTIONSTECHNIK**

---

Springer-Verlag Dieses Lehrbuch ist ein Klassiker der Chemischen Reaktionstechnik. Für die 5. Auflage wurden wichtige Daten aktualisiert. Mit der Neuauflage erfolgt erstmalig die Darstellung der Mikroreaktionstechnik im Kontext mit der klassischen Reaktionstechnik in einem Lehrbuch. Somit findet das Gebiet der Mikroreaktionstechnik Eingang in die Lehre. Das Buch kann als vollständige Einführung in das Thema das Studium sowohl in wissenschaftlicher wie praxisorientierter Hinsicht ideal ergänzen.

---

## **THERMODYNAMIK. GRUNDLAGEN UND TECHNISCHE ANWENDUNGEN**

---



---

### **BAND 2: MEHRSTOFFSYSTEME UND CHEMISCHE REAKTIONEN**

---

Springer-Verlag Dieses bewährte Thermodynamik-Lehrbuch zweier erfahrener Hochschullehrer behandelt in Band 2 Mehrstoffsysteme und chemische Reaktionen. Der Stoff wird wissenschaftlich streng, jedoch anschaulich und praxisnah dargestellt. Zahlreiche Übungsaufgaben helfen beim Verständnis. Das Buch vereint die Vorzüge eines Lehrbuches für Studenten an Universitäten und Technischen Hochschulen mit den positiven Eigenschaften eines Nachschlagewerkes für Praktiker.

---

## **THERMODYNAMIK: GRUNDLAGEN UND TECHNISCHE ANWEDUNGEN**

---



---

### **BAND 2: MEHRSTOFFSYSTEME UND CHEMISCHE REAKTIONEN**

---

Springer-Verlag Während der erste Band die Thermodynamik der Einstoffsysteme zum Gegen stand hatte, ist der zweite Band der Thermodynamik der Mehrstoffgemische und der Thermodynamik der chemischen Reaktionen gewidmet. 12. Auflage unterscheidet sich von der vorangegangenen Die nun vorliegende durch eine umfassende Neubearbeitung und Erweiterung, zu der wir uns durch den in den letzten Jahren erzielten Wissensfortschritt auf dem Gebiet der Mischphasenthermodynarnik veranlaßt sahen. Trotz der Änderungen waren wir be müht, Ziel und Anlage des Buches beizubehalten. Es behandelt als Lehrbuch die Thermodynamik der Gernische und chemischen Reaktionen in einem Um fang, wie er für die Ausbildung und Tätigkeit des Verfahrens-



und Chemie ingenieurs erforderlich und für die des Energieingenieurs nützlich erscheint. Es will mit den Grundlagen der Mehrstoffthermodynamik und deren wichtigsten technischen Anwendungen vertraut machen. Die im Vergleich zu anderen Lehrbüchern reichliche Ausstattung mit Zahlenangaben über thermische Eigenschaften von reinen Stoffen und deren Gemischen haben wir weiterhin beibehalten und auf den neuesten Stand gebracht. Die Lösung praktischer Aufgaben wird dadurch erleichtert, und dem Leser bleibt das oft mühsame Aufsuchen der Stoffwerte erspart. Die vorliegende Auflage ist mit noch mehr Übungsbeispielen als die vorige Auflage ausgestattet, die der Vertiefung des Stoffes dienen und deren Bearbeitung daher dringend empfohlen wird. Sie sind, wo immer es möglich war, der technischen Praxis entnommen, um dadurch die Bedeutung des Stoffes für die technische Anwendung zu veranschaulichen. Die Lösungen der Übungsbeispiele findet man im Anhang.

---

## **RECHENTAFELN FÜR DIE CHEMISCHE ANALYTIK**

---

---

## **BASISWISSEN FÜR DIE ANALYTISCHE CHEMIE**

---

Walter de Gruyter The basic calculating operations in analytical and physical chemistry are provided in this 107th edition. The book contains data and calculating examples for the analysis of quantitative chemical analyses, to determine the structure of organic compounds and to determine and calculate important physical and chemical magnitudes.

---

## **PRINZIPIEN DES CHEMISCHEN GLEICHGEWICHTS**

---

---

## **EINE THERMODYNAMIK FÜR CHEMIKER UND CHEMIE-INGENIEURE**

---

Springer-Verlag

---

## **MOLEKÜLE UND MOLEKÜLANHÄUFUNGEN**

---

---

## **EINE EINFÜHRUNG IN DIE PHYSIKALISCHE CHEMIE**

---

Springer-Verlag

---

## **THERMODYNAMIK - GRUNDLAGEN UND TECHNISCHE ANWENDUNGEN**

---

---

## **BAND 2: MEHRSTOFFSYSTEME UND CHEMISCHE REAKTIONEN**

---

Springer-Verlag Das Lehrwerk (Band 2 des Standardwerks von Stephan/Mayingner) stellt den Stoff wissenschaftlich streng und dabei stets sehr anschaulich dar. Zahlreiche praxisnahe Übungsaufgaben erleichtern das Verständnis. P. Stephan und K. Schaber haben die 15. Auflage bearbeitet und aktualisiert. So wurden zum besseren Verständnis der Phänomene des Phasenverhaltens die Phasendiagramme den Berechnungsmethoden der Gemischthermodynamik vorangestellt. Außerdem neu: thermodynamische Grundlagen spontaner Phasenübergänge sowie ein Kapitel über Elektrolytlösungen.

---

**GASDYNAMIK DER VERBRENNUNG**


---

Springer-Verlag

---

**MULS, A UNION LIST OF SERIALS**


---



---

**NEW SERIAL TITLES**


---

A union list of serials commencing publication after Dec. 31, 1949.

---

**TECHNISCHE CHEMIE**


---



---

**EINE EINFÜHRUNG IN DIE CHEMISCHE REAKTIONSTECHNIK**


---

Springer-Verlag Die Lehrinhalte der "Technischen Chemie" basieren auf der klassischen physikalischen Chemie, der chemischen Technologie und der Verfahrenstechnik. Die "Technische Reaktionstechnik" - die Wissenschaft von der technischen Reaktionsführung - kann als Kernstück der modernen "Technischen Chemie" bezeichnet werden. In diesem Lehrfach treffen sich die Studiengänge der Chemiker, der Chemie-Ingenieure und eines Teils der Wirtschafts-Ingenieure. Es soll die Studenten dieser verschiedenen Studienrichtungen zusammenführen und ihnen nicht nur das notwendige Grundwissen, sondern auch gemeinsame Denkweise und Fachsprache vermitteln. Dadurch werden die Studierenden auf ihre spätere Berufstätigkeit vorbereitet, die sich zunehmend in einem Team aus Naturwissenschaftlern, Ingenieuren und Betriebswissenschaftlern vollzieht. Der überwiegende Anteil aller an deutschen Universitäten ausgebildeten Chemiker und praktisch alle Chemie-Ingenieure üben ihren Beruf in der Industrie selbst oder in mit dem industriellen Geschehen verknüpften Berufszweigen aus. Was die Chemiker betrifft, so hat die Statistik des Fonds der Chemischen Industrie (1973/74) das Mißverhältnis zwischen beruflich ausgeübter Tätigkeit und dem Schwerpunkt der wissenschaftlichen Ausbildung an den Universitäten in der Bundesrepublik besonders deutlich gemacht. In Tabelle 1 sind die Anteile aller in der Industrie arbeitenden promovierten Chemiker in den einzelnen chemischen Fachgebieten, in denen sie zur Zeit tätig sind, angegeben und der Verteilung der 1972 promovierten Chemiker auf die Fachgebiete ihrer Dissertation gegenübergestellt. Tabelle 1 Arbeitsgebiete der 1972 in Fachgebieten der Dissertation

Fachgebiet	Anteil (%)
Technische Chemie	14,8
Polymer-Chemie	4,9
Organ. Chemie	8,0
Anorgan.	9,3
	34,6
	52,5

---

**SOTHERAN'S PRICE CURRENT OF LITERATURE**


---



---

**INDEX-CATALOGUE OF THE LIBRARY OF THE SURGEON-GENERAL'S OFFICE, UNITED STATES ARMY**


---

---

---

**AUTHORS AND SUBJECTS. 2ND SERIES**

---

---

**BERICHTE DER DEUTSCHEN CHEMISCHEN GESELLSCHAFT**

---

---

Vols. 17-29, 1884-96, accompanied by "Referate, Patente, Nekrologe"  
(continued in Chemisches Zentralblatt)